**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

НА ПОДБОР ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

*Дата: \_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_ 202\_\_год.*

 **1. СВЕДЕНИЕ О ЗАКАЗЧИКЕ:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование организации** |  |
| **Должность/Контактное лицо** |  |
| **Контактный телефон** |  |
| **Электронная почта** |  |
| **Регион доставки Оборудования** |  |

**2. СВЕДЕНИЕ О ПРОЕКТЕ ЗАКАЗЧИКЕ:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Предполагаемый срок приобретения**  |  | Указать, до (начала, середины, конца) какого месяца, квартала, года |
| **Назначение проекта** (поставить галочку) | Новый проект |  | Замена старого оборудования |  |
| **Вид закупки**(поставить галочку) | Собственные средства |  | Лизинг |  | Государственное финансирование |  |
| **Проводится тендер** (поставить галочку) | НЕТ |  | На общих условиях |  | Согласно ФЗ-223  |  | Согласно ФЗ-44  |  |
| **Заказчику требуется договор поставки с юридическим лицом по налогообложению** (поставить галочку) | ООО с 20% НДС |  | ИП на УСН |  |

**3. В СЛУЧАЕ, ЕСЛИ ЗАКАЗЧИК УЖЕ ОПРЕДЕЛИЛСЯ С ОБОРУДОВАНИЕМ:**

*(если НЕТ, то заполнение этого пункта пропустить)*

|  |
| --- |
| **Заказчик определился на сайте Поставщика с оборудованием** (поставить галочку) |
| Щековая дробилка |  | Роторная дробилка |  | Конусная дробилка |  | Питатель |  | Грохот |  | Пескомойка |  | Иное  |  |
| **Укажите модели, с сайта Поставщика, по которым вы хотите получить коммерческое предложение** |
|  |

**4. ДАННЫЕ ИСХОДНОГО МАТЕРИАЛА ДЛЯ НОВОГО ПРОЕКТА:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **К опросному листу приложен лабораторный лист испытания исходного материала** (поставить галочку) | **НЕТ** |  | **ДА** |  |
| **Наименование исходного материала** (поставить галочка) |
| Известняк | Гранит | Базальт | Диабаз | Габбро | Андезит | Мрамор | Речной голыш |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Уголь | Доломит | Песчаник | ПГС | Диорит | Порфирит | Другое  | Строительный мусор дополнительно указать диаметр арматуры |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Размер материала для дробления**(например: 0–500 мм)  |  | мм |
| **Гранулометрический состав материала для дробления** ***НАПРИМЕР:*** *Исходный материал фракция 0-600мм**Его грансостав:* *0-50 мм 20%, 50-200 мм 50%, 200-500 мм-25%, 500 -600мм 5%* | мм | % | мм | % |
| 0-5 |  | 400-500 |  |
| 5-10 |  | 500-600 |  |
| 10-15 |  | 600-700 |  |
| 15-20 |  | 700-800 |  |
| 20-40 |  | 800-900 |  |
| 40-70 |  | 900-1000 |  |
| 70-100 |  | Другая\_\_\_-\_\_\_ |  |
| 100-200 |  | \_\_\_\_-\_\_\_\_\_ |  |
| 200-300 |  | \_\_\_\_-\_\_\_\_\_ |  |
| 300-400 |  | \_\_\_\_-\_\_\_\_\_ |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Требуется предварительный отсев природной мелочи на питателе** (поставить галочку) | НЕТ |  | ДА | Какая фракция\_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_\_мм |
| **В исходном материале содержатся инородных включения, требуется их удаление** (поставить галочку) | НЕТ |  | ДА | **ВАЖНО ДЛЯ РЕЦИКЛИНГА** Просим указать размеры, и насыпную плотность, ммДерево, резина, пластик, металл, арматура? |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Насыпная плотность**  |  | т/м3  |
| **Прочность на сжатие**  |  | МПа (кгс/см2) |
| **Влажность**  |  | % |
| **Содержание пылевато-глинистых частиц** |  | % |
| **Коэффициент абразивности** |  |  |

**5. ТРЕБОВАНИЕ К ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Обычные фракции** | **Какой фракции требуется больше всего** (требуемый %) | **Еврофракции** | **Какой фракции требуется больше всего** (требуемый %) |
| 0–5 мм |  | 0–4 мм |  |
| 5–20 мм |  | 4 -8 мм |  |
| 20–40 мм |  | 4–5.6 мм |  |
| 40–70 мм |  | 5.6–8 мм |  |
| Другая задача \_\_\_\_ - \_\_\_\_ мм |  | 8 -16 мм |  |
|  \_\_\_\_ - \_\_\_\_ мм |  | 8–11,2 мм |  |
| \_\_\_\_ -\_\_\_\_ мм |  | 16–22.4 мм |  |
| \_\_\_\_ - \_\_\_\_ мм |  | 16–31.5 мм |  |
|  |  | 22.4–31.5 мм |  |
|  |  | 31.5–63 мм |  |
| **Соответствие требованию нормативного документа для готовой продукции** (поставить галочку) |
| ГОСТ 8267-93 |  | ГОСТ 32703-2014 |  | ГОСТ 25607-2014 |  |
| ГОСТ Р 58406.2-2020 |  | ГОСТ 8736-2014 |  | **ГОСТ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  |
| **Группа щебня по содержанию лещадных зерен** (поставить галочку) |
| Группа I (<10%) |  | Группа III (20%-30%) |  |
| Группа II (10%-20%) |  | Группа IV (30%-40%) |  |
| **Требуется промывка готовой продукции** | **Указать фракции готовой продукции** | **Указать способ промывки** (поставить галочку) |
| \_\_\_\_ - \_\_\_\_ мм | Орошение над грохотом |  | Пропустить через корытную пескомойку  |  |
| \_\_\_\_ - \_\_\_\_ мм | Орошение над грохотом |  | Пропустить через корытную пескомойку  |  |
| **Другое, указать свои:** |

**6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Режим работы ДСО** | Количество смен  |  | в год |
| Количество часов за 1-ну смену |  | часы |
| **Годовой план выпуска готовой продукции на 100% общую массу** |  | м3 или тонны |
| **Производительность по питанию** |  | м3/ч или т/ч |
| **Исполнение дробильного оборудование:**(поставить галочку) |
| Стационарное |  На колесном шасси (мобильное) | На гусеничном шасси (мобильное) |
|  |  |  |
| **Способ загрузки в бункер** |
| **Самосвалом** | Объем ковша  |  | м3 |
| **Экскаватором** | Объем ковша |  | м3 |
| **Погрузчиком** | Объем ковша |  | м3 |
|  Ширина ковша |  | м |
| **Максимальная высота конуса готовой продукции** |  | м |
| **Требуемый объем приемного бункера** |  | м3 |
| **Тип ленточных конвейеров** (поставить галочку) | Швеллерный |  | Рамный |  |
| **Ограничение по габаритам рабочей площадки** (поставить галочку) | НЕТ |  | ДА  |  Длина\_\_\_\_\_\_\_\_\_ метрыШирина \_\_\_\_\_\_\_ метры |
| **Источник электроснабжения**(поставить галочку) | Дизель-генератор |  | Подстанция |  |
| **Ограничение по мощности** | Количество кВт |  | Количество кВт |  |

**7.ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Изготовление металлоконструкций;****рамы, площадки обслуживания, лестницы** (поставить галочку) | На заводе в Китае |  | Полностью собственными силами Заказчика в России (завод бесплатно предоставит чертежи) |  |
| **Изготовление ленточных конвейеров** (поставить галочку) | На заводе в Китае |  | Полностью собственными силами Заказчика в России (завод бесплатно предоставит чертежи) |  |
| **Изготовление противопыльных колпаков над ленточными конвейерами** (поставить галочку) | ДА |  | НЕТ |  |
| **Изготовление противопыльных крышек над грохотом**(поставить галочку) | ДА |  | НЕТ |  |
| **Требуется дополнительный комплект ЗИП** (поставить галочку) | ДА |  | НЕТ |  |
| **Дополнительные требования Заказчика** | Указать какие |

**8. УСЛОВИЯ МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Монтаж ДСО**(поставить галочку) | На бетонный фундамент |  | На металлическую раму |  |
| **Категория размещения по ГОСТ 15150**(поставить галочку) | У1 (на открытом воздухе) |  | У2 (под навесом или в помещении |  | Другое | Указать |
| **Запуск в работу**(поставить галочку) | Собственными силами |  | Монтаж-собственными силами, а наладка Поставщиком |  | Шеф-монтаж |  |
| **Режим работы ДСО**(поставить галочку) | Непрерывный |  | Периодический |  |
| **Сезонность**(поставить галочку) | Круглогодично |  | Осень-зима |  | Весна-лето |  |
| **Сменность**(поставить галочку) | 1 смена |  | 2 смены |  | 3 смены |  |